



**СВИДЕТЕЛЬСТВО
ОБ ОДОБРЕНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА СВАРКИ
WELDING PROCEDURE APPROVAL TEST CERTIFICATE**

Спецификация процесса сварки рег. № **WPS 135-III**
WPS Reference №

Спецификация испытаний сварного соединения рег. № **DWT 135-III**
Details of weld test (WPQR form) Ref. №

Протокол результатов испытаний рег. № **TR 135-III**
Test Results (WPQR form) Ref. №

Изготовитель:
Manufacturer: **Закрытое акционерное общество "Уральский турбинный завод"**

Адрес:
Address: **620017, Россия, г. Екатеринбург, ул. Фронтовых бригад, 18**

Нормы и правила/Стандарт:
Code/Testing standard: **Правила РС, EN ISO 15614-1:2009**

Дата сварки:
Date of welding: **19.03.2015**

Область одобрения
Range of approval

Способ сварки: **135** Процесс сварки: **SA**
Welding process: Welding Type:

Тип соединения:
Joint type: **P: BW bs (mr) gg, FW; T: FW**

Основной материал (класс и категория):
Parent metal Group and Grade: **Группа 1 ИСО/TP 15608 / Ст3сп5 ГОСТ 14367-89**

Толщина основного материала (мм):
Parent metal thickness (mm): **от 12 до 48 вкл.**

Наружный диаметр труб (мм):
Pipe outside diameter (mm): **--**

Тип присадочного металла/обозначение:
Filler metal type/designation: **Св-08Г2С / ЗУМС**

Защитный газ/флюс:
Shielding gas/flux: **С1 (100%CO2)**

Тип сварочного тока:
Type of welding current: **DC+**

Положение сварки:
Welding position: **РА/Р1**

Предварительный подогрев:
Preheat: **нет**

Термообработка после сварки и/или старение:
Post weld heat treatment and/or ageing: **600-650°C, время выдержки 4-5 часов**

Дополнительная информация:
Other information: **Сварочная проволока Св-08Г2С, изготовитель ООО "ЧЗСМ", г. Череповец, Двуокись углерода (С1) ГОСТ 8050-85, изготовитель ОАО "Линде Уралтехгаз"**

Настоящим удостоверяется, что сварные соединения подготовлены, выполнены и испытаны в соответствии с требованиями указанных Норм и правил/Стандарта и результаты испытаний удовлетворительные.

This is to certify that test welds were prepared, welded and tested satisfactorily in accordance with the requirements of the Code/Testing Standard indicated above.

Настоящее свидетельство подлежит подтверждению в срок до 22.10.2017 и далее один раз в 2,5 года

This Certificate is subject to confirmation until 22.10.2017 and then in every 2,5 years.

№ 15-50607-130

Дата 22.04.2015
Date



Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись)
(signature)

Отметки о подтверждении Свидетельства
Entries on confirmation of Certificate

На основании результатов испытаний и освидетельствования действие настоящего свидетельства продлевается:

Based on the results of the tests and survey the validity of this Certificate is confirmed:



Российский Морской Регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись)
(signature)

М.П. ДО _____
l.s. until _____

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись)
(signature)

М.П. ДО _____
l.s. until _____

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись)
(signature)

М.П. ДО _____
l.s. until _____

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись)
(signature)

М.П. ДО _____
l.s. until _____

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись)
(signature)