



СВИДЕТЕЛЬСТВО
ОБ ОДОБРЕНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА СВАРКИ
WELDING PROCEDURE APPROVAL TEST CERTIFICATE

Спецификация процесса сварки рег. № **WPS 135-8П**
WPS Reference №

Спецификация испытаний сварного соединения рег. № **DWT 135-8П**
Details of weld test (WPQR form) Ref. №

Протокол результатов испытаний рег. № **TR 135-8П**
Test Results (WPQR form) Ref. №

Изготовитель: **Закрытое акционерное общество "Уральский турбинный завод"**
Manufacturer:

Адрес: **620017, Россия, г. Екатеринбург, ул. Фронтовых бригад, 18**
Address:

Нормы и правила/Стандарт: **Правила РС, EN ISO 15614-1:2009**
Code/Testing standard:

Дата сварки: **19.03.2015**
Date of welding:

Область одобрения
Range of approval

Способ сварки: **135** Процесс сварки: **SA**
Welding process: Welding Type:

Тип соединения: **P: BW bs (mr) gg, FW; T: FW**
Joint type:

Основной материал (класс и категория): **Группа 8 ИСО/TP 15608 /12X18H10T ГОСТ 7350-77**
Parent metal Group and Grade:

Толщина основного материала (мм): **от 10 до 40 вкл.**
Parent metal thickness (mm):

Наружный диаметр труб (мм): **--**
Pipe outside diameter (mm):

Тип присадочного металла/обозначение: **Св-04X19Н11М3 / А-6**
Filler metal type/designation:

Защитный газ/флюс: **М31 (Смесь газовая - CO₂(50%) + Ar(50%))**
Shielding gas/flux:

Тип сварочного тока: **DC+**
Type of welding current:

Положение сварки: **РА/Р1**
Welding position:

Предварительный подогрев: **нет**
Preheat:

Термообработка после сварки и/или старение: **850±°С, время выдержки 4-5 часов**
Post weld heat treatment and/or ageing:

Дополнительная информация: **Сварочная проволока Св-04Х19Н11М3, изготовитель ООО "СварМонтажСтрой",
Смесь газовая (диоксид углерода-аргон типа К), изготовитель ОАО "Линде Уралтехгаз"**
Other information:

Настоящим удостоверяется, что сварные соединения подготовлены, выполнены и испытаны в соответствии с требованиями указанных Норм и правил/Стандарта и результаты испытаний удовлетворительные.

This is to certify that test welds were prepared, welded and tested satisfactorily in accordance with the requirements of the Code/Testing Standard indicated above.

Настоящее свидетельство подлежит подтверждению в срок до 22.10.2017 и далее один раз в 2,5 года

This Certificate is subject to confirmation until 22.10.2017 and then in every 2,5 years.

№ 15.50608.130

Дата 22.04.2015
Date



Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись)
(signature)

Отметки о подтверждении Свидетельства
Entries on confirmation of Certificate

На основании результатов испытаний и освидетельствования действие настоящего свидетельства продлевается:

Based on the results of the tests and survey the validity of this Certificate is confirmed:

м.п. до 22.04.2020
l.s. until



Российский Морской Регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись)
(signature)

м.п. до _____
l.s. until

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись)
(signature)

м.п. до _____
l.s. until

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись)
(signature)

м.п. до _____
l.s. until

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись)
(signature)

м.п. до _____
l.s. until

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись)
(signature)